

14.02.14. (1)

ТМ 01 2266

Holzer KS210

Хольцер КС210

Особенности:

- содержит армирующие волокна
- высокая адгезия
- паропроницаемый
- ударостойкий



Состав штукатурный базовый на цементном вяжущем для СФТК, В7,5, Вtb3.2, Aab4, F100, ГОСТ Р 54359-2017

Описание: смесь для крепления пенополистирольных и минераловатных плит на минеральных основаниях и создания на них выравнивающего слоя, армированного стеклосеткой, при устройстве систем фасадной теплоизоляции.

Область применения: для наружных и внутренних работ.

Пригодные основания: кирпичные кладки или кладки из блоков в возрасте не менее 28 суток, бетон в возрасте более 3 месяцев, цементные штукатурки в возрасте не моложе 28 суток. Не подходит для поверхностей с высолами или пораженных плесенью.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Цвет: серый

Расход:

при креплении пенополистирольных плит 4,0-5,5 кг/м²

при креплении минераловатных плит 4,5-6,5 кг/м²

при создании армированного выравнивающего слоя 4,5-5,5 кг/м²

Состав: портландцемент, минеральные заполнители, модифицирующие добавки

Подвижность растворного состава: Пк3

Сохраняемость первоначальной подвижности: 120 мин

Возможность крепления теплоизоляционных плит тарельчатыми дюбелями: через 3 суток

Прочность сцепления (адгезия) с бетонным основанием в возрасте 28 суток: 0,8 МПа (Aab4)

Прочность на сжатие в возрасте 28 суток, не менее 10 МПа (B7,5)

Прочность на изгиб в возрасте 28 суток: 4 МПа (Btb3.2)

Деформация усадки, не более 1,5 мм/м²



Паропроницаемость, не менее 0,035 мг/(м*ч*Па)

Морозостойкость: F 100 (не менее 100 циклов)

Температура применения от +5 до +30°C

Температура эксплуатации от -50 до +70°C

Все показатели качества приведены для температуры окружающей среды +20°C и относительной влажности воздуха 60%. Технические характеристики продукта могут отличаться от указанных при других условиях.

Расход материала зависит от квалификации исполнителей работ, технологии нанесения и качества подготовки основания и может быть выше указанных значений. Для определения точного расхода рекомендуется выполнить пробное нанесение материала непосредственно на объекте.

Предварительная подготовка поверхности при креплении пенополистирольных и минераловатных плит: основание должно соответствовать требованиям СП 70.13330.2012 и СП 71.13330.2017. Поверхность должна быть сухой чистой и прочной, без отслаивающихся элементов, жировых, битумных и других загрязнений. Непрочные минеральные штукатурки необходимо удалить полностью. Поверхности, загрязненные высолами, маслами, жирами и другими промышленными отходами, очистить механически или с применением специальных средств. Возраст кирпичных кладок и цементно-песчаных штукатурок должен быть не менее 28 суток, бетона не менее 3 месяцев. Впитывающие минеральные основания грунтовать Holzer Tiefgrund, сильно впитывающие поверхности рекомендуется обработать грунтовкой Holzer Grundiermittel.

Предварительная подготовка поверхности при создании армированного выравнивающего слоя: неровности на стыках между плитами пенополистирола более 2 мм необходимо отшлифовать грубой наждачной бумагой и обеспылить. Поверхность минераловатных плит очистить щеткой от пыли и несвязанных волокон.

Условия при работе: на здании должны быть установлены кровля, водостоки, отливы. Температура воздуха и смеси перед применением должна быть от +5°C до +30°C, а относительная влажность воздуха не более 80%. В течение 3 суток после окончания работ температура должна поддерживаться в указанном диапазоне.

При работе на фасадах строительные леса необходимо защитить от ветра, дождя и солнца фасадными сетками.

Не наносить на покрытое снегом или замерзшее основание. Не наносить под прямыми солнечными лучами, при сильном ветре или тумане.

Подготовка материала: для приготовления раствора берут точно отмеренное количество воды с температурой от +10 до +20°C. Сухую смесь постепенно высыпать в воду при непрерывном перемешивании, до получения однородной массы без комков. Перемешивание производить миксером или дрелью с насадкой при оборотах 400-800 об/мин. Сделать технологическую паузу около 5 минут для созревания раствора и перемешать повторно.

Нанесение при креплении пенополистирольных плит: раствор нанести на монтажную сторону плиты с помощью кельмы полосчато-точечным методом: по периметру плиты нанести полосы шириной 5-7 см и толщиной 1-2 см, в середине плиты 3-5 мазков размером «с кулак».



Сразу же после нанесения клеевого раствора плиты утеплителя прикладывают к стене, корректируют их положение и прижимают ударами терки. Плиты следует крепить с Т-образной перевязкой швов в одной плоскости вплотную друг к другу. Количество клеевого раствора может меняться и должно обеспечивать площадь контактной поверхности плиты утеплителя с клеем более 40% от общей площади плиты. Зазоры между плитами не должны превышать 2 мм. Зазоры большего размера заполняют полиуретановой монтажной пеной или обрезками пенополистирольных плит. Не заполняйте клеем стыки между плитами утеплителя. К дополнительному креплению изоляционных плит тарельчатыми дюбелями можно приступать спустя 3 суток с момента крепления плит.

Нанесение при креплении минераловатных плит: перед креплением на монтажную поверхность плиты тонким сплошным слоем нанести клеевой раствор. После этого клей наносится на минераловатную плиту с помощью кельмы полосчато-точечным методом: по периметру плиты нанести полосы шириной 5-7 см и толщиной 1-2 см, в середине плиты 3-5 мазков размером «с кулак». Сразу же после нанесения клеевого раствора плиты утеплителя прикладывают к стене, корректируют их положение и прижимают ударами терки. Плиты следует крепить с Т-образной перевязкой швов в одной плоскости вплотную друг к другу. Количество клеевого раствора может меняться и должно обеспечивать площадь контактной поверхности плиты утеплителя с клеем более 40% от общей площади плиты. Зазоры между плитами не должны превышать 2 мм.

Зазоры большего размера заполняют обрезками минераловатных плит. Не заполняйте клеем стыки между плитами утеплителя. К дополнительному креплению теплоизоляционных плит тарельчатыми дюбелями можно приступать спустя 3 суток с момента крепления плит.

Нанесение при создании армированного выравнивающего слоя: нанести раствор на поверхность теплоизоляционных плит ровным слоем толщиной 2-4 мм шириной, равной ширине полотна стеклосетки. Сразу после этого уложить сетку из щелочестойкой стеклоткани с нахлестом полотен не менее 10 см и вдавить ее в выравнивающий слой. После чего нанести второй слой смеси толщиной 2-3 мм и разгладить поверхность таким образом, чтобы сетка не была видна. Неровности на поверхности выравнивающего слоя можно удалить жесткой наждачной сеткой спустя 12 часов после его создания. Последующее декоративное покрытие можно наносить не ранее чем через 3 суток.

Очистка инструмента: инструменты очищают водой.

Упаковка: бумажные многослойные мешки 25 кг.

Транспортирование и хранение: транспортировать и хранить на поддонах в сухих условиях, исключающих попадание влаги на мешки. Срок хранения в невскрытой заводской упаковке 12 месяцев со дня изготовления.

Безопасность: при смешивании с водой продукт дает щелочную реакцию. Избегать попадания в глаза и на кожу. При попадании в глаза промыть большим количеством воды, при необходимости обратиться к врачу.

Утилизация: пустую упаковку можно утилизировать как бытовой мусор.

При работе с материалом, помимо технического описания, следует руководствоваться соответствующими строительными нормами и правилами РФ. Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных данным техническим описанием.

При возникновении любых вопросов относительно применения материала следует проконсультироваться с производителем.

